



(19)
Bundesrepublik Deutschland
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) DE 102 45 947 A1 2004.04.08

(12)

Offenlegungsschrift

(21) Aktenzeichen: 102 45 947.9

(22) Anmeldetag: 30.09.2002

(43) Offenlegungstag: 08.04.2004

(51) Int Cl.⁷: G01N 33/00
G01N 1/22, G01N 27/12

(71) Anmelder:
EADS Deutschland GmbH, 85521 Ottobrunn, DE

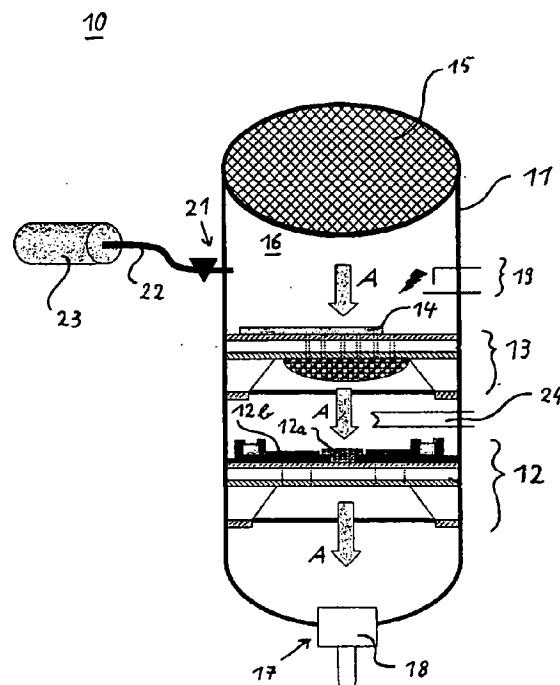
(72) Erfinder:
Becker, Thomas, Dr., 85521 Ottobrunn, DE;
Friedberger, Alois, Dr., 85625 Glonn, DE; Müller,
Gerhard, Dr.rer.nat., 85567 Grafing, DE

Prüfungsantrag gemäß § 44 PatG ist gestellt.

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(54) Bezeichnung: Mikrogasanalysesystem mit beheizbarem Filter und Verfahren zur Gasanalyse

(57) Zusammenfassung: Ein Mikrogasanalysesystem (10) mit einem beheizbaren Filter (13) hat einen Gassensor (12) zur Detektion eines Gases oder Gasgemisches, wobei der Filter (13) dem Gassensor (12) in Strömungsrichtung vorgeschaltet ist und von diesem räumlich getrennt angeordnet ist. Ein erstes Heizelement (14) dient zur Heizung des Filters und ein zweites Heizelement zur Heizung des Gassensors, wobei eine Steuereinrichtung an das erste und an das zweite Heizelement gekoppelt ist, um sowohl die Temperatur des Filters (13) als auch die Temperatur des Gassensors (12) unabhängig voneinander zu modulieren. Eine Mikropumpe (18) dient zum periodischen Antrieb einer Gasströmung und ein Flusssensor (24) zur Messung der Strömungsgeschwindigkeit des Gases. Bei der Messung werden die Arbeitstemperaturen des Filters (13) und des Gassensors (12) unabhängig voneinander moduliert und die Auswertung erfolgt über einen Lock-in-Verstärker.



BEST AVAILABLE COPY

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft ein Mikro-gasanalysesystem mit einem beheizbaren Filter gemäß dem Oberbegriff von Patentanspruch 1 und ein Verfahren zur Gasanalyse gemäß dem Oberbegriff von Patentanspruch B.

[0002] Gassensoren in mikromechanischer Bauweise werden zunehmend zur Detektion von Gasen und zur Bestimmung von Gaskonzentrationen in Gasgemischen eingesetzt. Beispielsweise können Gasanalysesysteme zur Umweltüberwachung dienen, um Schadstoffe in der Luft festzustellen bzw. um die Luftqualität laufend zu überwachen. Ein weiteres Anwendungsgebiet sind Rauchgasmelder, die z.B. im Transportwesen und insbesondere in Flugzeugen von besonderer Wichtigkeit sind. So können z.B. im Cargobereich von Flugzeugen Brandmelder bzw. Rauchgasmelder auf der Basis mikromechanischer Gassensoren eingesetzt werden. Aber auch im Passagierbereich sind Gassensoren von erheblicher Bedeutung um das Eindringen von störenden oder gar gesundheitsschädlichen Gasen in den Passagierraum zu erkennen und verhindern zu können.

[0003] Als Gassensoren werden beispielsweise halbleitende Metalloxide eingesetzt, bei denen die elektrische Leitfähigkeit eines Halbleiters eine Funktion des Partialdrucks des zu messenden Gases ist. Halbleitende Metalloxid-Gassensoren sind somit in der Lage, in Gegenwart von reduzierend oder oxidierend wirkenden Gasen ihre Leitfähigkeit zu ändern. Dabei treten die Gasmoleküle in Wechselwirkung mit einer gassensitiven Schicht an der Sensoroberfläche.

[0004] Bei derartigen Halbleiter-Gassensoren besteht jedoch das allgemeine Problem, dass die Sensitivität nicht auf einzelne Gase beschränkt ist und daher insbesondere in Gasgemischen die Konzentrationen einzelner Bestandteile nur schwer bestimmbar sind. Es tritt eine Querempfindlichkeit der Sensoren auf, da mehrere Gaskomponenten in Wechselwirkung mit der Sensoroberfläche treten und jeweils die elektrische Leitfähigkeit der gassensitiven Schicht beeinflussen.

[0005] Ein weiteres Problem von Halbleiter-Gassensoren bzw. Metalloxid-Gassensoren ist deren Widerstandsdrift, die zu einer geringen Langzeitstabilität des Sensorsignals führt. Auch dieser Effekt bewirkt eine erhebliche Einschränkung der Messgenauigkeit.

[0006] Die Druckschrift WO 96/37771 zeigt eine Sensoranordnung zum Nachweis eines Gases, bei der ein Katalysatorfilter, der durch eine Wärmequelle aufheizbar ist, einem Gassensor vorgeschaltet ist. Der Katalysatorfilter und der Gassensor sind in einem Gehäuse angeordnet, das im Betrieb vom zu messenden Gas durchströmt wird. Der Katalysatorfilter hat die Aufgabe, störende Gaskomponenten durch Oxidation oder Reduktion in nichtstörende Gaskomponenten umzuwandeln um dadurch die Queremp-

findlichkeit zu verringern und die Messgenauigkeit der Sensoranordnung zu erhöhen. Zu diesem Zweck wird der Katalysatorfilter auf eine vorbestimmte Arbeitstemperatur gebracht.

[0007] Um die Sensitivität eines Gassensors zu verbessern und eine hohe Langzeitstabilität zu bewirken zeigt die Druckschrift DE 197 08 770 C1 einen Gassensor, bei dem eine Deckplatte die gassensitive Schicht überdeckt und von dieser beabstandet ist. Ein poröses Katalysatorelement ist der gassensitiven Schicht vorgeschaltet bzw. in Form einer porösen Katalysatorschicht auf der Deckplatte aufgebracht. Durch eine Heizungsstruktur wird die Vorrichtung erhitzt, so dass Deckplatte bzw. der Katalysator die gleiche Temperatur aufweist wie die gassensitive Schicht der Gassensorvorrichtung.

[0008] Die Druckschrift EP 0 798 554 A2 zeigt einen Sensor mit einem beheizbaren Sensorelement, wobei ein Filterelement das Sensorelement überdeckt um es gegen Beschädigungen und Kontamination während der Herstellung zu schützen und um die Sensitivität und Selektivität des Sensorelements zu erhöhen.

[0009] Es ist die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein Mikrogasanalysesystem bzw. eine Gassensorvorrichtung mit verbesserter Selektivität zu schaffen, so dass eine erhöhte Messgenauigkeit erreicht werden kann. Weiterhin soll ein Verfahren zur Gasanalyse bzw. Gasdetektion angegeben werden, bei dem Gaskomponenten mit erhöhter Selektivität und verbesserter Genauigkeit bestimmbar sind.

[0010] Diese Aufgabe wird gelöst durch das Mikrogasanalysesystem gemäß Patentanspruch 1 und durch das Verfahren zur Gasanalyse gemäß Patentanspruch B. Weitere Merkmale, Aspekte und Details der Erfindung ergeben sich aus den abhängigen Ansprüchen, der Beschreibung und den Zeichnungen. Vorteile und Merkmale, die im Zusammenhang mit der Vorrichtung bzw. dem System beschrieben sind, gelten auch für das erfindungsgemäße Verfahren und umgekehrt.

[0011] Das erfindungsgemäße Mikrogasanalysesystem umfasst einen Gassensor zur Detektion eines Gases oder Gasgemisches, einen Filter, der dem Gassensor in Strömungsrichtung vorgeschaltet und von diesem räumlich getrennt angeordnet ist, sowie ein erstes Heizelement zum Heizen des Filters, wobei ein zweites Heizelement zur Heizung des Gassensors vorgesehen ist, sowie eine Steuereinrichtung, die an das erste und an das zweite Heizelement gekoppelt ist, zur unabhängigen Temperaturmodulation sowohl des Filters als auch des Gassensors.

[0012] Durch die unabhängige Temperaturmodulation sowohl des Filters als auch des Gassensors kann bei der Gasanalyse eine erhebliche Selektivitätssteigerung erreicht werden. Bei dem erfindungsgemäßen System können je nach dem zu messenden Gas verschiedenartige, voneinander unabhängige Temperaturmodulationen des Filters und des Gassensors durchgeführt werden, so dass bei der Analyse der

Sensorsignale in Abhängigkeit von den Temperaturmodulationen einzelne Gaskomponenten durch geeignete Auswerteverfahren mit erhöhter Selektivität bestimmbar sind.

[0013] Vorteilhafterweise umfasst das Mikrogasanalyse-System eine Pumpe zum Antrieb einer Gasströmung und einen Flusssensor zur Messung der Strömungsgeschwindigkeit des Gases. Durch die mögliche periodische Luftansaugung mittels einer Pumpe und die Messung der Luftgeschwindigkeit bzw. Gasgeschwindigkeit mit einem Flusssensor kann mit einem Lock-in-Verfahren zusätzlich noch eine Driftkompensation erreicht werden.

[0014] Bevorzugt hat das Mikrogasanalyse-System einen Ozongenerator, der dem Filter in Strömungsrichtung vorgeschaltet ist. Durch den Ozongenerator wird eine Selbsttestfähigkeit erreicht. Der Selbsttest kann beispielsweise durch das Zusammenwirken zwischen Temperaturmodulation des Filters und vorhandenem Ozon durchgeführt werden. Ist z.B. der Filter beheizt, wird Ozon in Sauerstoff umgewandelt, der keine Sensorreaktion verursacht, während bei einer relativ geringen Filtertemperatur bzw. ausgeschalteter Filterheizung der Gassensor das Ozon detektiert. D.h., der Ozongenerator verleiht dem System Selbsttestfähigkeit, da die Reaktion des Sensors auf O_3 überprüft werden kann.

[0015] Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform umfasst das erfindungsgemäße Mikrogasanalyse-System ein Gehäuse mit einer Einlassöffnung und einer Auslassöffnung, wobei der Filter und der Gassensor derart in dem Gehäuse angeordnet sind, dass das zu analysierende Gas zunächst den Filter durchströmt und anschließend den Gassensor erreicht bzw. an diesem vorbeiströmt. Durch diese Maßnahme kann die Messgenauigkeit noch weiter erhöht werden.

[0016] Bevorzugt weist das Mikrogasanalyse-System eine an die Pumpe gekoppelte Steuereinrichtung auf, die zum periodischen Antrieb der Gasströmung dient, sowie einen Lock-in-Verstärker, der zur Auswertung des Sensorsignals an die Pumpfrequenz gekoppelt ist. Dadurch wird die zu analysierende Luft bzw. das zu analysierende Gas nicht kontinuierlich, sondern periodisch angesaugt. Über den Lock-in-Verstärker wird nur der Anteil, der der Pumpfrequenz entspricht, ausgewertet, wodurch eine Langzeitdrift des Sensors keinen Einfluss mehr auf das Restsignal hat.

[0017] Vorteilhafterweise ist der Filter periodisch beheizbar bzw. wird im Betrieb periodisch beheizt. Durch diese Art der unabhängigen Temperaturmodulation des Filters kann insbesondere bei einer Auswertung des Sensorsignals über einen Lock-in-Verstärker der jeweils einer bestimmten Filtertemperatur entsprechende Signalanteil ausgewertet werden bzw. es können verschiedene Signalanteile bei unterschiedlichen Filtertemperaturen miteinander verglichen werden.

[0018] Bevorzugt hat das erfindungsgemäße Mikro-

gasanalyse-System eine Einrichtung zur Zugabe eines bekannten Gases bekannter Konzentration, die an das Mikrogasanalyse-System angeschlossen ist. Dadurch ist es möglich, beispielsweise Kohlenwasserstoffe bekannter Konzentration aus einem Reservoir gelegentlich zuzugeben, wodurch eine Eichung ermöglicht wird. Dadurch kann eine Langzeitdrift des Sensors besser kompensiert werden. Weiterhin lässt sich eine Vergiftung des Sensors und des gesamten Mikrogasanalyse-Systems, die z.B. durch eine Oberflächenbelegung mit NO_2 erfolgen kann, rückgängig machen.

[0019] Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren zur Gasanalyse wird ein zu analysierendes Gas einem Filter zugeführt, so dass es diesen durchströmt, und anschließend mit einem Gassensor detektiert, wobei die Arbeitstemperaturen sowohl des Filters als auch des Gassensors unabhängig voneinander moduliert werden. Durch dieses Verfahren zur Gasanalyse wird die Selektivität gesteigert, wobei je nach Anwendungsfall verschiedenartige Auswerteverfahren in Abhängigkeit sowohl von der Filtertemperatur als auch von der Gassensor-Temperatur durchgeführt werden. D.h., dass durch die unabhängige Temperaturmodulation sowohl des Filters als auch des Gassensors sehr flexible Auswerteverfahren der Sensorsignale erfolgen können um dadurch je nach Einsatzgebiet die Selektivität spürbar zu verbessern.

[0020] Vorteilhafterweise wird bei dem Verfahren mittels einer Pumpe eine periodische Gasströmung erzeugt und die Geschwindigkeit der Gasströmung gemessen. Bevorzugt werden dabei die Signalanteile entsprechend der Pumpfrequenz ausgewertet. Durch dieses Verfahren, bei dem insbesondere ein Lock-in-Verstärker zur Auswertung verwendet wird, kann zusätzlich noch eine Driftkompensation erzielt werden. D.h., es ergibt sich eine erhöhte Langzeitstabilität und somit eine Erhöhung und Verbesserung der Messgenauigkeit.

[0021] Bevorzugt wird bei dem erfindungsgemäßen Verfahren zumindest zeitweise Ozon erzeugt und/oder zugeführt, beispielsweise an einer Stelle, die in Strömungsrichtung vor dem Filter liegt. Bei der Auswertung wird dann ein Sensorsignal bei einer Temperatur des Filters, bei der Ozon in Sauerstoff umgewandelt wird, verglichen mit einem Sensorsignal bei einer Temperatur des Filters, bei der keine Umwandlung von Ozon in Sauerstoff stattfindet. Dadurch kann von Zeit zu Zeit ein Selbsttest des Sensors bzw. der gesamten Vorrichtung durchgeführt werden.

[0022] In einer bevorzugten Ausgestaltung des Verfahrens wird der Filter periodisch beheizt und das Sensorsignal wird über einen Lock-in-Verstärker ausgewertet. Durch diese Maßnahme kann auf besonders wirksame Art und Weise eine Driftkompensation erreicht werden.

[0023] Vorteilhafterweise werden bei dem erfindungsgemäßen Verfahren zumindest zeitweise Kohlenwasserstoffe bekannter Konzentration dem zu

analysierenden Gas zugegeben. Dadurch wird eine Eichung möglich und es kann eine Langzeitdrift des Sensors kompensiert werden. Auch Oberflächenbelegungen mit NO_2 können auf diese Weise rückgängig gemacht werden.

[0024] Nachfolgend wird die Erfindung beispielhaft anhand der Zeichnungen beschrieben, wobei

[0025] **Fig. 1** schematisch ein Mikrogasanalyzesystem gemäß einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung in einer Schnittansicht zeigt;

[0026] **Fig. 2a** eine schematische Draufsicht auf ein beheizbares Filterelement zeigt;

[0027] **Fig. 2b** eine schematische Schnittansicht des Filterelements gemäß **Fig. 2a** zeigt;

[0028] **Fig. 3** eine schematische Draufsicht auf einen Gassensor des erfindungsgemäßen Mikrogasanalyzesystems mit drei Sensorelementen zeigt; und

[0029] **Fig. 4** ein Gassensorelement des Gassensors schematisch in einer Draufsicht zeigt.

[0030] **Fig. 1** zeigt in schematischer Darstellung eine Schnittansicht eines Mikrogasanalyzesystems **10**, das eine erfindungsgemäße Vorrichtung zur Gasdetektion bzw.

[0031] Gasanalyse ist. Das Mikrogasanalyzesystem **10** hat in der hier gezeigten bevorzugten Ausführungsform ein zylinderförmiges Gehäuse **11**, in dem ein Gassensor **12** angeordnet ist. Im Betrieb wird das Mikrogasanalyzesystem von dem zu analysierenden Gas in Richtung der Pfeile A durchströmt. Ein Filter **13** ist dem Gassensor **12** vorgeschaltet und mit einem Heizelement **14** versehen. Der Filter **13** mit dem damit in direktem Kontakt stehenden Heizelement **14** ist vom Gassensor **12** beabstandet angeordnet, wobei der Gassensor **12** ebenfalls beheizbar bzw. mit einem separaten Heizelement versehen ist.

[0032] Die erfindungsgemäße Messvorrichtung in Form des Mikrogasanalyzesystems **10** hat an ihrem einen Ende eine Einlassöffnung **15**, durch die im Betrieb das zu messende Gas in den Innenraum **16** des Gehäuses **11** eintritt und dieses in der Strömungsrichtung A durchströmt. Die Einlassöffnung **15** ist in der hier gezeigten Ausführungsform mit einem Gitter versehen, das dazu dient, die im Innenraum **16** des Mikrogasanalyzesystems **10** befindlichen Funktionselemente gegenüber Beschädigungen und mechanischen Einwirkungen zu schützen.

[0033] An dem der Einlassöffnung **15** gegenüberliegenden Ende des Gehäuses **11** befindet sich eine Auslassöffnung **17**, in der in dem vorliegenden Ausführungsbeispiel eine Mikropumpe **18** angeordnet ist. Die Mikropumpe **18** dient zum kontrollierten Antrieb der Gasströmung durch das Mikrogasanalyzesystem **10** während des Messbetriebs. Dabei durchströmt das zu analysierende Gas zunächst den Filter **13** und anschließend den Gassensor **12**.

[0034] In einer weiteren Ausgestaltung, die hier nicht dargestellt ist, ist es auch möglich, auf die Pumpe bzw. Mikropumpe **18** zu verzichten und den Antrieb des Gases durch das Gehäuse **11** mittels einer Kaminwirkung bzw. durch Konvektion zu bewirken. In

diesem Fall wäre die Vorrichtung **10** so im Raum auszurichten, dass die Einlassöffnung **15** unten und die Auslassöffnung **17** oben liegt. Weiterhin ist es auch möglich, durch geeignete Orientierung der Vorrichtung im Raum den Antrieb der Gasströmung mittels der Mikropumpe **18** mit der Kaminwirkung bzw. dem Antrieb des Gases durch Konvektion zu kombinieren.

[0035] Das Heizelement **14** des Filters **13** und das Heizelement des Gassensors **12** sind elektrisch an eine in **Fig. 1** nicht dargestellte Steuereinrichtung gekoppelt, die dazu dient, sowohl die Temperatur des Filters **13** als auch die Temperatur des Gassensors **12** unabhängig voneinander zu modulieren. Je nach dem zu analysierenden Gas wird der Temperaturverlauf des Filters **13** und, davon getrennt, der Temperaturverlauf des Gassensors **12** eingestellt bzw. moduliert und es werden ausgewählte Signalanteile entsprechend den Temperaturverläufen ausgewertet. Je nach Temperatur des Filters **13** erfolgt dort bereits eine Umwandlung von Gasanteilen, bevor das Gas zum Gassensor **12** gelangt. Durch vorher durchgeführte Vergleichsmessungen und Eichungen können zu verschiedenartigsten Temperaturmodulationen des Filters **13** und des Gassensors **12** die zugehörigen Signale des Gassensors **12** analysiert und entsprechende Gasanteile mit hoher Genauigkeit festgestellt werden.

[0036] Zwischen der Einlassöffnung **15** und dem Filter **13** befindet sich ein Ozongenerator **19**, der an eine nicht dargestellte Spannungsquelle angeschlossen ist. Mit dem Ozongenerator **19** kann das System einen Selbsttest durchführen, wobei die Reaktion des Gassensors **12** auf O_3 überprüft wird. Bei dem Selbsttest wird zunächst das Signal des Gassensors **12** bei Erzeugung bzw. bei Zugabe von Ozon betrachtet, wobei der Filter **13** zunächst ausgeschaltet bzw. unbeheizt ist. In diesem Fall verursacht das Ozon, das an den Gassensor **12** gelangt, eine Sensorreaktion, die sich in einem entsprechenden Sensorsignal zeigt. Anschließend wird der Filter **13** beheizt und bewirkt somit eine Umwandlung des Ozons in Sauerstoff, der keine Sensorreaktion verursacht. Durch Vergleich der Sensorsignale kann der ordnungsgemäße Zustand des Systems und seine Funktionstüchtigkeit überprüft werden.

[0037] Das Mikrogasanalyzesystem **10** hat weiterhin einen Anschluss **21** mit einem steuerbaren Ventil, durch das ein bekanntes Gas, beispielsweise Kohlenwasserstoffe bekannter Konzentration, gelegentlich dem zu analysierenden Gasfluss zugegeben werden kann. Der Anschluss **21** am Gehäuse **11** befindet sich zwischen der Einlassöffnung **15** und dem Filter **13**, so dass der Kohlenwasserstoff dem Gasfluss zugegeben wird, bevor dieser den Filter **13** erreicht. Eine Leitung **22** verbindet das Gehäuse **11** mit einem separaten Behälter **23**, der ein Reservoir an HC zur gelegentlichen Zugabe bereitstellt.

[0038] Während des Messverfahrens gestattet die gelegentliche Zugabe von Kohlenwasserstoffen bekannter Konzentration aus dem Reservoir bzw. Be-

halter **23** eine Eichung des Mikrogasanalyse-
systems **10**. Auf diese Weise kann eine Langzeitdrift des Gas-
sensors **12** kompensiert werden. Außerdem lässt
sich eine Vergiftung des Gassensors **12** sowie des
gesamten Mikrogasanalyse-**systems 10**, die durch
eine Oberflächenbelegung mit NO_2 verursacht wird,
durch die gelegentliche Zugabe von Kohlenwasser-
stoffen oder ähnlich wirkenden Stoffen rückgängig
machen.

[0039] Im Innenraum **16** des in **Fig. 1** gezeigten Mi-
krogasanalyse-**systems 10** ist weiterhin ein Flusssen-
sor **24** angeordnet, mit dem im Betrieb die Strö-
mungsgeschwindigkeit des zu analysierenden Gases
bzw. die Geschwindigkeit der Luft, die die Messein-
richtung durchströmt, gemessen wird. Das Signal
des Flusssensors **24** wird bei einer speziellen Ausge-
staltung des Auswerteverfahrens zur Gasanalyse he-
rangezogen, um durch ein Lock-in-Verfahren eine
Driftkompensation zu bewirken. Dabei wird das zu
analysierende Gas oder die zu analysierende Luft
mittels der Pumpe **18** nicht kontinuierlich sondern pe-
riodisch angesaugt. Über den Lock-in-Verstärker wird
nur der Signalanteil, der der Pumpfrequenz ent-
spricht, ausgewertet. Dadurch kann erreicht werden,
dass eine Langzeitdrift des Sensors keinen Einfluss
mehr auf das Restsignal hat. Um das Messsignal
weiter zu verbessern wird die Luft- bzw. Gasge-
schwindigkeit, die mit dem Flusssensor **24** gemessen
wird, in das Auswerteverfahren einbezogen.

[0040] Der Gassensor **12** im Innenraum **16** des Mi-
krogasanalyse-**systems 10** ist ein Halbleiter-Gassen-
sor, der schichtartig aufgebaut ist und eine brücken-
förmige Gestalt aufweist. Der Gassensor **12** kann da-
bei ein einzelnes Sensorelement oder auch ein Sen-
sorarray mit verschiedenen Sensorelementen umfas-
sen, die beispielsweise unterschiedliche Empfindlich-
keiten für verschiedenartige Gase haben. Der Gas-
sensor **12** ist in SOI-Technologie (Silicon On Insula-
tor) gefertigt. Er hat eine sensitive Schicht **12a**, die
über Elektroden **12b** kontaktiert wird um deren elek-
trischen Widerstand beim Kontakt mit dem zu analy-
sierenden Gas zu messen. Der Sensor kann in Dünnschicht- oder Dickschichttechnologie gefertigt sein
oder durch MOS-Kapazitäten realisiert sein.

[0041] In den **Fig. 2a** und **2b** ist als Beispiel ein Fil-
terelement gezeigt, das als Filter **13** im Mikrogasana-
lysesystem **10** eingesetzt ist. Der mikromechanische
Filter besteht aus einem SOI-Wafer, der brückenartig
gestaltet ist. Zwischen einer oberen Schicht **31** und
einer mittleren Schicht **32** aus SiO_2 ist eine obere
Si-Schicht **33** angeordnet. Unterhalb der mittleren
 SiO_2 -Schicht **32** befinden sich Reste einer unteren
Si-Schicht **34**, deren innenliegende Kanten **34a** ab-
geschrägt sind um dadurch Stützen in der Art von
Brückenpfeilern zu bilden. Die untere Si-Schicht **34**
ist am unteren Ende durch eine untere SiO_2 -Schicht
35 begrenzt.

[0042] Auf der oberen SiO_2 -Schicht **31** ist das mä-
anderförmige Heizelement **14** angeordnet, das zur
unabhängigen Beheizung des Filterelements dient.

Das Heizelement **14** steht dabei in direktem Kontakt
zum SOI-Wafer bzw. zur obersten Schicht **31** des
Wafers.

[0043] Das Filterelement hat eine Vielzahl von
durchgehenden Löchern **36**, die sich senkrecht durch
den zentralen Bereich des Filterelements erstrecken.
Am unteren Ende der durchgehenden Löcher **36** be-
findet sich eine Filterschicht **37**, die im zentralen Be-
reich des Filterelements unterhalb der mittleren
 SiO_2 -Schicht **32** zwischen den beiden Brückenpfei-
lern angeordnet ist. Durch die brückenartige, dünne,
membranartige Struktur des Filterelements werden
besonders kurze Ansprechzeiten bei der Temperatur-
modulation des Filters **13** mit dem Heizelement **14**
bewirkt.

[0044] Die Herstellung des mikromechanischen Fil-
ters **13** in SOI-Technologie erfolgt folgendermaßen:
Zunächst wird als Ausgangsmaterial ein SOI-Wafer
bzw. Silicon On Insulator Wafer bereitgestellt. An-
schließend erfolgt auf dessen Vorder- und Rückseite
eine Passivierung in Form von SiO_2 -Schichten durch
thermische Oxidation. Nun wird auf der Vorderseite
ein Heizmäander aufgebracht, beispielsweise durch
Pt mit einem Haftvermittler TaSi. Anschließend er-
folgt auf der Rückseite des SOI-Wafers eine Struktu-
rierung der Passivierung und das Öffnen. Nun wird
von der Rückseite her das Silizium nasschemisch ge-
ätzt, wobei die Ätzung auf dem vergrabenen
SOI-Oxid bzw. der mittleren SiO_2 -Schicht **32** stoppt.
Anstelle der nasschemischen Ätzung ist auch ein tro-
ckenchemisches Verfahren möglich.

[0045] In einem nächsten Schritt wird von der Vor-
derseite her eine Ätzung durchgeführt um somit eine
perforierte Si-Membran zu schaffen. Dabei werden
die durchgehenden Löcher **36** ausgebildet, die die
Perforation bilden um einen Gasdurchlass zu ermög-
lichen. Anschließend wird die Filterschicht **37** in der
auf der Rückseite des SOI-Wafers ausgebildeten
Grube aufgebracht. Selbstverständlich kann die Fil-
terschicht **37** auch auf der Vorderseite aufgebracht
werden. Die Filterschicht **37** besteht beispielsweise
aus SnO_2 oder anderen Metalloxiden und wird vorteil-
hafterweise mit einem Dispenser aufgebracht.

[0046] **Fig. 3** zeigt schematisch eine Draufsicht auf
einen Gassensor **12** mit einer Anordnung von drei
Sensorelementen **41** und **Fig. 4** zeigt vergrößert ein
einzelnes Sensorelement **41**. Der Gassensor **12**
kann ein oder mehrere Sensorelemente **41** umfas-
sen. Aus der in **Fig. 1** dargestellten Schnittansicht ist
zu erkennen, dass der Gassensor **12** im Wesentli-
chen schichtartig als SOI-Wafer aufgebaut ist und
eine brückenartige Ausgestaltung ähnlich wie beim
Filter **13** aufweist. Auf der dünnen Membran im zen-
tralen Bereich des Gassensors **12** bzw. des Sensor-
elements **41** befindet sich die gassensitive Schicht
12a, die durch ein Metalloxid bzw. SnO_2 gebildet wird.
Der Gassensor **12** umfasst einen Rahmen **42**, in dem
die Sensorelemente **41** aufgehängt sind. Das Senso-
relement **41** hat, wie in **Fig. 4** gezeigt, einen Pt-Heiz-
mäander **12** zur Beheizung der gassensitiven Schicht

12a während des Messbetriebs. Pt-Elektroden **43** dienen zur Bestimmung des elektrischen Widerstands der sensitiven Schicht **12a**.

[0047] Bei der Gasmessung bzw. Gasanalyse durchströmt das zu analysierende Gas das Gehäuse **11** und dabei zunächst den Filter **13**, bevor es zum Gassensor **12** gelangt bzw. diesen durchströmt. Die Arbeitstemperaturen sowohl des Filters **13** als auch des Gassensors **12** werden unabhängig voneinander moduliert. Bei der Auswertung der Signale erfolgt eine Frequenzanalyse bzw. eine FFT-Bearbeitung der Signale. Durch Vergleich der Sensorsignale mit vorherbestimmten Eichkurven oder auch durch Modellrechnungen lassen sich je nach Anwendungsfall verschiedenartige Gase bzw. Gaskonzentrationen bestimmen. Bei dem beispielhaften Verfahren wird mittels der Mikropumpe **18** eine periodische Gasströmung erzeugt, wobei die Geschwindigkeit der Gasströmung mit dem Flusssensor **24** gemessen wird. Dabei erfolgt die Auswertung der Signalanteile entsprechend der Pumpfrequenz über einen Lock-in-Verstärker. Bei der Messung wird der Filter **13** periodisch beheizt.

[0048] Um während der Messung einen Selbsttest durchzuführen wird vor oder bei dem Filter **13** zeitweise Ozon erzeugt bzw. zugeführt. Nun wird ein Sensorsignal bei einer Temperatur des Filters **13**, bei der Ozon in Sauerstoff umgewandelt wird, verglichen mit einem Sensorsignal bei einer Temperatur des Filters **13**, bei der keine Umwandlung von Ozon in Sauerstoff stattfindet. Dadurch kann die Funktionsfähigkeit des Gassensors getestet werden.

[0049] Weiterhin kann bei dem Verfahren z.B. Kohlenwasserstoff bekannter Konzentration dem zu analysierenden Gas zugegeben werden um auf diese Weise eine Eichung durchzuführen. Durch diese Maßnahme wird eine Langzeitdrift des Sensors kompensiert und zusätzlich eine Vergiftung bzw. Oberflächenbelegung mit NO₂ rückgängig gemacht.

[0050] Durch die Erfindung wird ein selbsttestfähiges, driftkompensiertes Mikrogasanalyzesystem geschaffen, mit dem Gasgemische analysiert werden können, wobei das System miniaturisiert ist und einen geringen Leistungsverbrauch hat. Durch Fertigung in COTS-Technologie (Components Of The Shelf) ist insbesondere auch ein modularer Aufbau möglich.

[0051] Die Herstellung eines Dünnschichtgassensors in SOI-Technologie erfolgt im Wesentlichen wie beim mikromechanischen Filter **13**, wobei jedoch eine gassensitive Schicht, beispielsweise SnO₂, aufgebracht wird, und Kontaktelektroden **43**, beispielsweise Pt-Elektroden vorgesehen werden, um bei der Messung den Widerstand der gassensitiven Schicht **12a** zu messen.

[0052] Durch eine Array-Anordnung, wie sie in Fig. 3 gezeigt ist, ergibt sich eine Selektivitätssteigerung. Hierzu können zusätzliche Dickschichten z.B. mit einem Dispenser aufgebracht werden und MOS-Kapazitäten in die ausgebildeten Hotplates in-

tegriert werden.

Patentansprüche

1. Mikrogasanalyzesystem (**10**), mit einem Gassensor (**12**) zur Detektion eines Gases oder Gasgemisches, einem Filter (**13**), der dem Gassensor (**12**) in Strömungsrichtung vorgeschaltet und von diesem räumlich getrennt angeordnet ist, und einem ersten Heizelement (**14**) zur Heizung des Filters (**13**), **gekennzeichnet durch** ein zweites Heizelement (**12c**) zur Heizung des Gassensors (**12**), und eine Steuereinrichtung, die an das erste (**14**) und an das zweite Heizelement (**12c**) gekoppelt ist, zur unabhängigen Temperaturmodulation sowohl des Filters (**13**) als auch des Gassensors (**12**).

2. Mikrogasanalyzesystem nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch eine Pumpe (**18**) zum Antrieb einer Gasströmung, und einen Flusssensor (**24**) zur Messung der Strömungsgeschwindigkeit des Gases.

3. Mikrogasanalyzesystem nach Anspruch 1 oder 2, gekennzeichnet durch einen Ozongenerator (**19**), der dem Filter (**13**) in Strömungsrichtung vorgeschaltet ist.

4. Mikrogasanalyzesystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch ein Gehäuse (**11**) mit einer Einlassöffnung (**15**) und einer Auslassöffnung (**17**), wobei der Filter (**13**) und der Gassensor (**12**) derart in dem Gehäuse (**11**) angeordnet sind, dass das zu analysierende Gas zunächst den Filter (**13**) durchströmt und anschließend den Gassensor (**12**) erreicht.

5. Mikrogasanalyzesystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche 2 bis 4, gekennzeichnet durch eine an die Pumpe (**18**) gekoppelte Steuereinrichtung zum periodischen Antrieb der Gasströmung, und einen Lock-in-Verstärker, der zur Auswertung des Sensorsignals an die Pumpfrequenz gekoppelt ist.

6. Mikrogasanalyzesystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Filter (**13**) periodisch beheizbar ist oder beheizt wird.

7. Mikrogasanalyzesystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass eine Einrichtung (**23**) zur Zugabe eines bekannten Gases bekannter Konzentration an das Mikrogasanalyzesystem angeschlossen ist.

8. Verfahren zur Gasanalyse, bei dem ein zu analysierendes Gas einen beheizten Filter (**13**) durchströmt und anschließend mit einem Gassensor (**12**)

detektiert wird, dadurch gekennzeichnet, dass die Arbeitstemperaturen sowohl des Filters (13) als auch des Gassensors (12) unabhängig voneinander moduliert werden.

9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass mittels einer Pumpe (18) eine periodische Gasströmung erzeugt wird und die Geschwindigkeit der Gasströmung gemessen wird.

10. Verfahren nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass Signalanteile entsprechend der Pumpfrequenz ausgewertet werden.

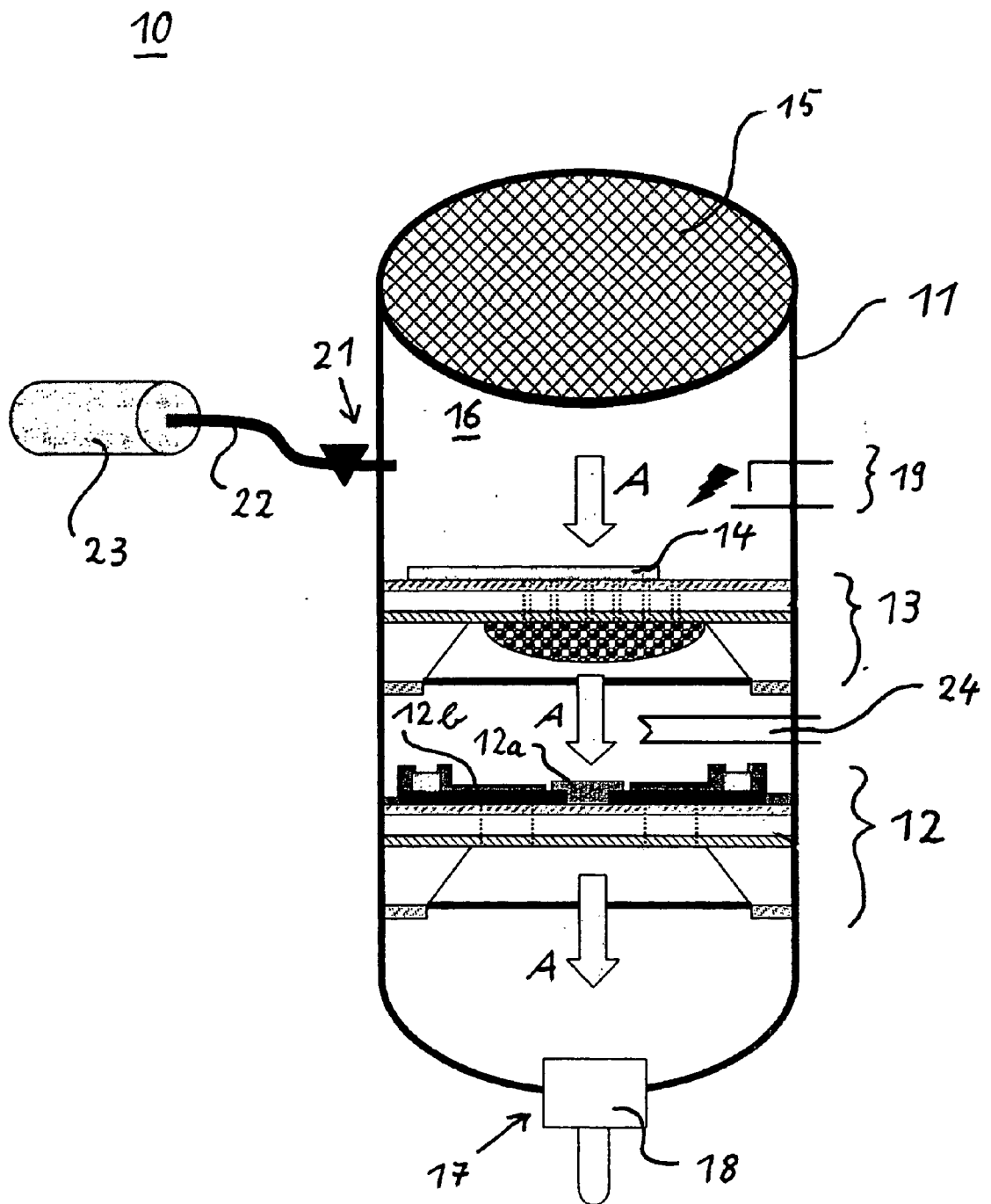
11. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass zur Auswertung ein Lock-in-Verstärker verwendet wird.

12. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass in Strömungsrichtung vor dem Filter (13) zumindest zeitweise Ozon erzeugt und/oder zugeführt wird und ein Sensorsignal bei einer Temperatur des Filters (13), bei der Ozon in Sauerstoff umgewandelt wird, verglichen wird mit einem Sensorsignal bei einer Temperatur des Filters (13), bei der keine Umwandlung von Ozon in Sauerstoff stattfindet.

13. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass der Filter (13) periodisch beheizt wird und das Sensorsignal über einen Lock-in-Verstärker ausgewertet wird.

14. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass zeitweise Kohlenwasserstoffe bekannter Konzentration dem zu analysierenden Gas zugegeben werden.

Es folgen 3 Blatt Zeichnungen

Fig. 1

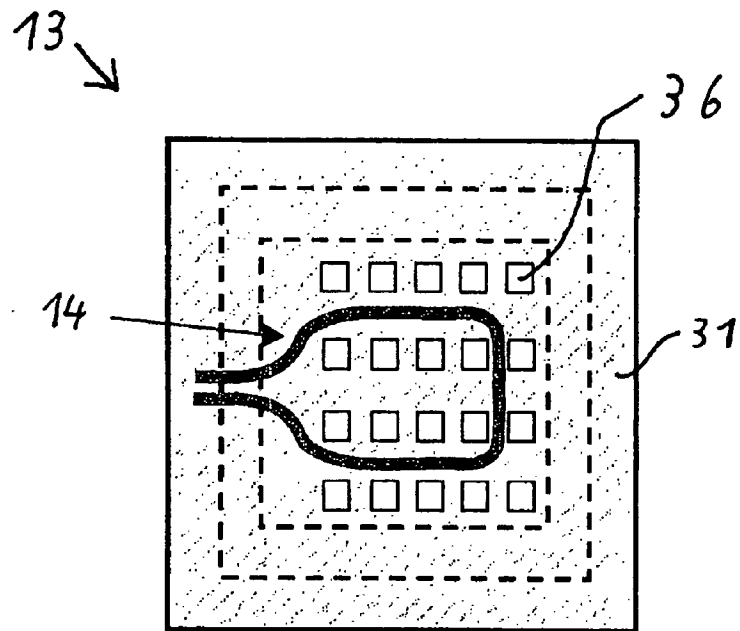


Fig. 2a

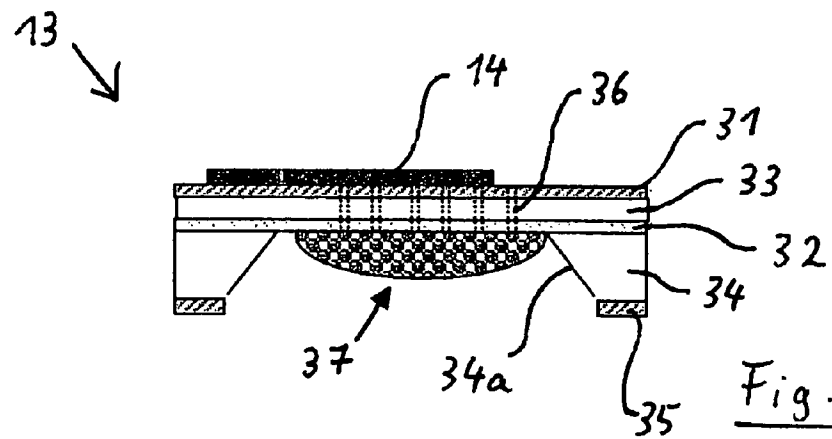


Fig. 2b

12

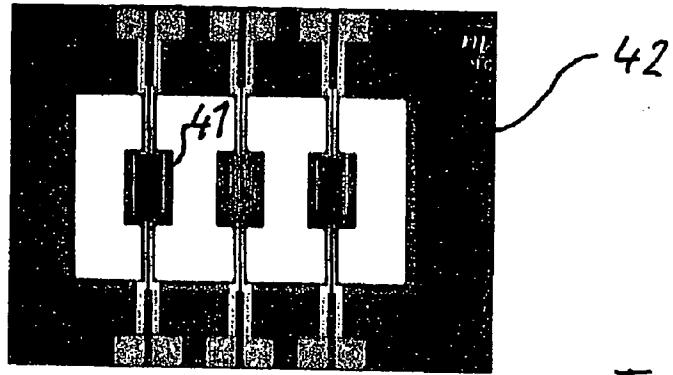


Fig. 3

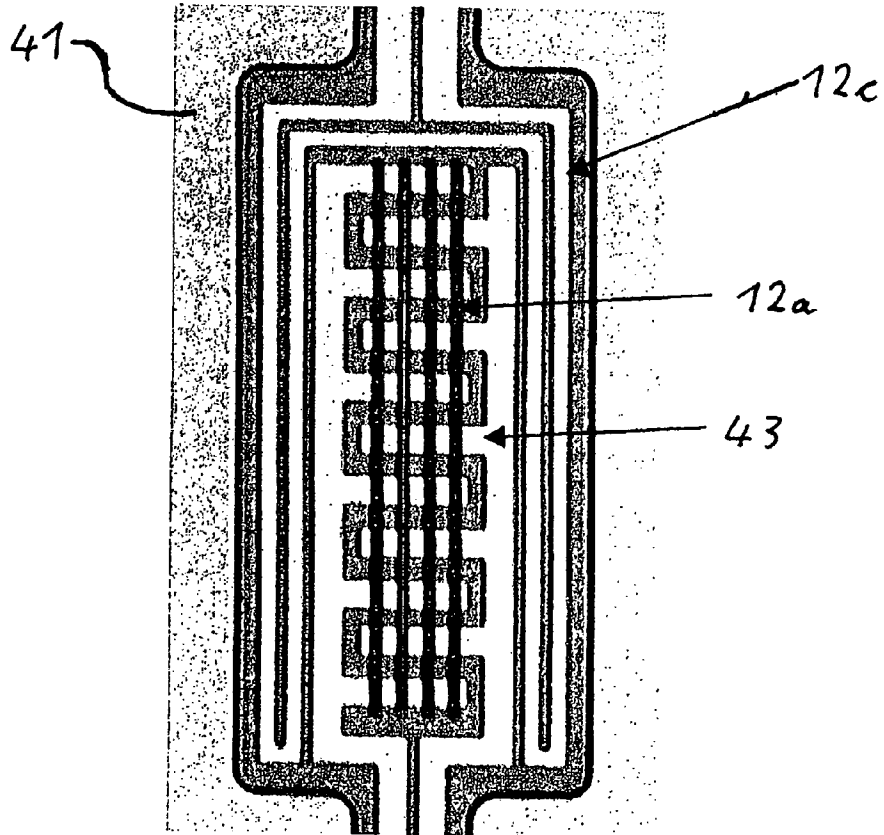


Fig. 4

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.